

Заказчик:	АО «ПКС-Тепловые сети»	Группа материалов:	Инструмент
№ опросного листа:	09.2017	Код МТР в ЕНС ПКС:	ТЖ0524

Наименование МТР: Сварочный инвертор 220В, 10-200А, ARC 205 В

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1	Тип устройства		сварочный инвертор
1.2	Типы сварки		ручная дуговая сварка (ММА), аргонодуговая сварка (TIG)
1.3	Сварочный ток (ММА)	А	10-200 А
1.4	Сварочный ток (TIG)	А	10-200 А
1.5	Напряжение на входе	В	187-253
1.6	Количество фаз питания		1
1.7	Напряжение холостого хода	В	63
1.8	Тип выходного тока		постоянный
1.9	Мощность	кВ·А	9
1.10	Продолжительность включения при максимальном токе	%	80
1.11	Макс. сварочный ток при непрерывной работе	А	160
1.12	Диаметр электрода	мм	1.60 - 5
1.13	Тип поджига дуги		прикосновение
1.14	КПД	%	85
1.15	Класс изоляции		В
1.16	Форсаж дуги		есть
1.17	Степень защиты		IP21S
1.18	Габариты, ДхШхВ	мм	410x160x260
1.19	Масса	кг	8
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1	Сварочный инвертор	шт	1
2.2	Электрододержатель 200 А	шт	1
2.3	Клемма ОКС 35–50	шт	2
2.4	Кабель сварочный 1×16 мм ²	м	15
2.5	Клемма заземления 200 А	шт	1

ФИО ответственного:	Евсеев Денис Владимирович
Должность:	Инженер-эколог, производственно-технический отдел
Телефон / Факс:	8-(8142)-71-00-37 (добавочный 1457)
Электронный адрес:	d.evseev@rks.karelia.ru
Подпись:	